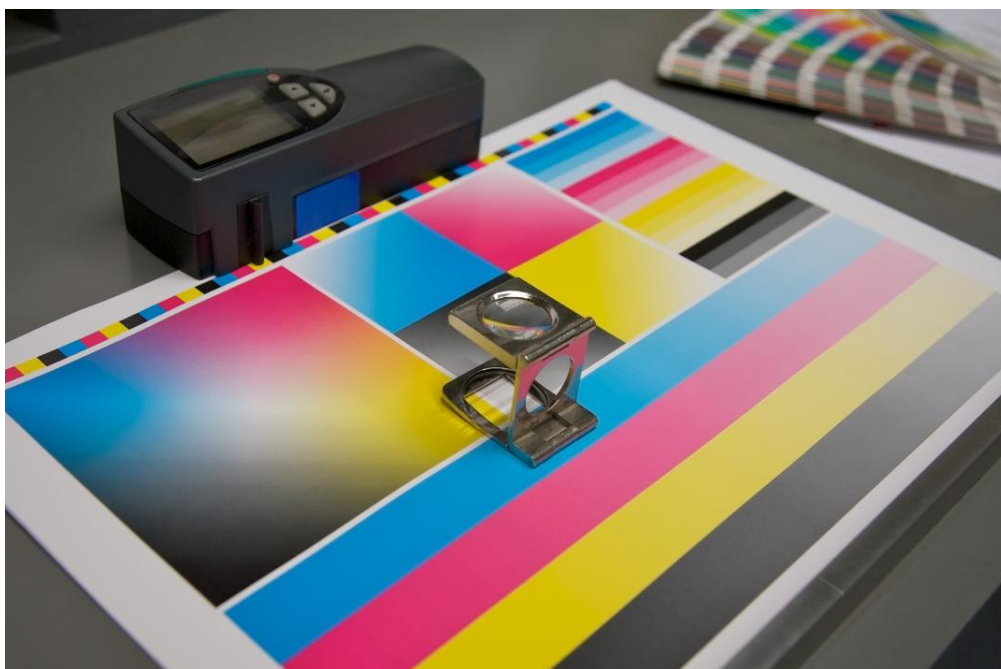
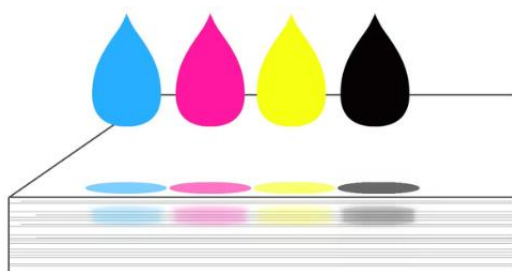


Diferenças entre Tintas Corante, Pigmentada e Sublimática.

No mercado, encontramos três tipos principais de tintas para impressoras Ink. Elas são classificadas conforme os componentes utilizados e a tecnologia de fabricação. **A diferença entre elas pode ser percebida visualmente pela tonalidade e acabamento da impressão.**



Tinta Corante (Dye Ink):



Composição: água, corantes, glicóis, aditivos e conservantes.
Principais características:

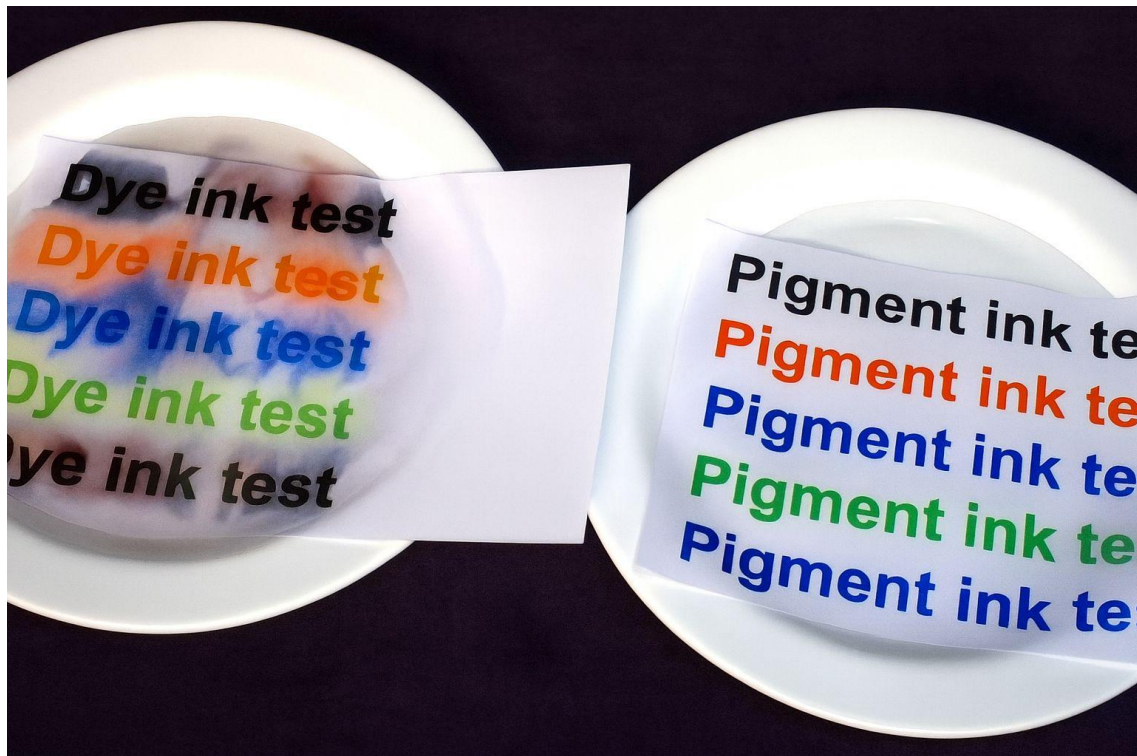
- **Cores vivas e vibrantes**, com brilho intenso.
- **Secagem rápida** ao entrar em contato com o papel.
- **Boa penetração** na superfície, podendo ser usada na maioria dos tipos de papel, inclusive para fotos.
- **Baixo risco de entupimento**, pois é composta por moléculas solúveis em água.

Aplicações:

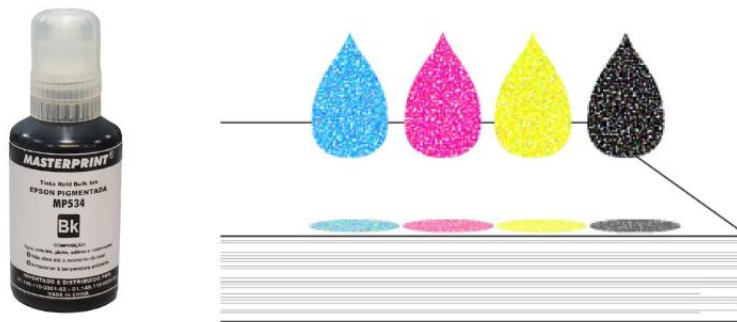
- Uso em impressoras Inkjet.
- Impressão em papéis comuns e especiais.
- Recarga de cartuchos e sistemas Bulk Ink.
- Ideal para quem busca qualidade de imagem e acabamento brilhante.

Limitações:

- Menor resistência à água e à umidade, podendo borrar ou desbotar.
- Não indicada para trabalhos que exijam alta durabilidade.



Tinta Pigmentada:



Composição: água deionizada, pigmentos, glicóis, trietanolamina, N-metil-2-pirrolidona, aditivos e conservantes.

Principais características:

- **Maior resistência à água, umidade e raios UV.**
- Impressão mais **nítida e durável**, especialmente para textos.
- Acabamento mais **fosco**, diferente do brilho das tintas corantes.

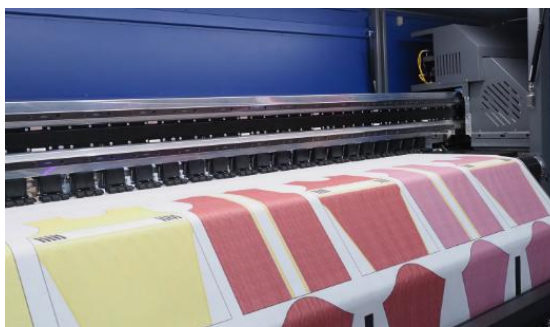
Aplicações:

- Impressão em papel comum.
- Produção de material resistente à ação do tempo.

Limitações:

- **Secagem mais lenta.**
- Pode causar entupimentos se armazenada inadequadamente.
- Menor compatibilidade com papéis fotográficos brilhantes (Glossy Paper).

Tinta Sublimática:



Composição: metildietanolamina, corantes dispersos, glicerina, cloreto dietilcarbamil, butildiglicol, etilenoglicol, benzisotiazolin.

Principais características:

- Desenvolvida para **transferência térmica**.
- Alta resistência à luz, fricção e lavagens após a transferência.
- Cores **reais e vibrantes** somente após o processo de sublimação.

Aplicações:

- Impressão em **papel sublimático** ou **papel matte**.
- Transferência para tecidos 100% poliéster ou com mais de 50% de poliéster.
- Aplicação em porcelanas, plásticos, madeiras e superfícies com revestimento especial.

Como funciona:

- A tinta é impressa no papel apropriado e, ao ser submetida a altas temperaturas, passa do estado sólido para gasoso.
- O gás penetra nas fibras do material, fixando permanentemente a imagem.

Limitações:

- Não deve ser utilizada para imprimir diretamente em **papéis fotográficos ou comuns**.
- Antes da transferência, as cores podem parecer apagadas e sem vida — o brilho e a intensidade surgem **após a prensagem**.

GRUPO MASTER COM. IMP. EXP. LTDA

Rod. PR-317 8158 -
Parque Industrial 200, Maringá - PR,
Saída para Iguaçu
87035-510
Telefone: (44) 3261-6100



www.masterprint.com.br
www.masterprint.com.vc



[grupomaster_masterprint](#)



[grupomaster_masterprint](#)

"Nós confiamos em Deus"